

**HOLEX**

**Fresa rotativa in HM, Z7 – media, dentatura alternata Ø Codolo 6 mm, HM,  
Modello: G1630**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG5075 G1630
GTIN	4045197730817
Classe articolo	GGN

## Descrizione

### Esecuzione:

**Frese rotative in HM** di elevata qualità. Il codolo è in acciaio se il Ø della testa è maggiore del Ø del codolo; in caso contrario anche il codolo è in metallo duro. Dentatura universale Z7 per lavori di sbavatura, smussatura bordi, nonché per lavorazioni sui cordoni di saldatura e sulle superfici. Elevata asportazione di materiale. Dentatura adatta ad uso universale. Sia per l'utilizzo manuale che per l'utilizzo industriale robotizzato.

Ø codolo 6 mm.

**Come n. art. 540750. Forma a punta (SPG).**

### Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

### Contenuto:

**10 frese rotative / confezione.**

### Nota:

**Vendute solo in set di confezioni, no consegne singole! Informazioni di ordinazione: 1 set = 1 confezione.**

## Descrizione tecnica

Grado di finezza della dentatura	medio
Lunghezza complessiva	75 mm
Forma	G1630
Descrizione della forma	a punta
Ø Testa	16 mm
Sigla della dentatura	Z7
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina L <sub>1</sub>	30 mm
Tipo di dentatura	a denti alterni
Contenuto	10
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatta		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		

## Accessori

Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata Modello G1630

540750 G1630

