



Punta ad alte prestazioni in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 12,2 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123107 12,2
GTIN	4045197449658
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata precisione di centratura. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono trucioli corti.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5ר nominale.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123104.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 8×D Angolo di affilatura: 135 grado Codolo: DIN 6535 HB con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna Tolleranza Ø nominale: h7 Numero taglienti Z: 2 Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 133 mm Lunghezza complessiva L_{compl}: 178 mm

Ø Gambo: 14 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,26 mm/gir,

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm² 0,26 mm/gir,



Lunghezza scanalatura per trucioli	133 mm
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale	12,2 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	14 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	178 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	114,7 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	8×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde