

Inserto per tornitura lavorazione media, CU7025, Larghezza gola w: 2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	273732 2		
GTIN	4062406133832		
Classe articolo	2 1J		

Descrizione tecnica

Larghezza gola w	2 mm		
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,		
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura		
Tolleranza larghezza gola w	± 0,03 mm		
Materiale da taglio	HM		
Profondità di taglio a _p	0,2 - 1,1 mm		
Rivestimento	non rivestito		
Impiego principale	Р		
Tipo	CU7025		
Raggio di curvatura R	0,2 mm		
Numero di sostituzioni/taglienti	2		
Profilo degli inserti	neutro		
Tipo di prodotto	Inserto per troncatura		



Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	210 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	170 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	140 m/min	Р
continuo	idoneo		
a secco	idoneo		