



Punta ad alte prestazioni in HMI Whistle Notch DIN 6535 HE, TiN, \varnothing h7: 9,7 mm



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 123108 9,7 |
|-----------------|---------------|
| GTIN | 4045197450753 |
| Classe articolo | 12E |

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata precisione di centratura. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono trucioli corti.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5ר nominale.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123109.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 8×D Angolo di affilatura: 135 grado Codolo: DIN 6535 HE con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna Tolleranza Ø nominale: h7 Numero taglienti Z: 2 Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 95 mm Lunghezza complessiva L_{compl.}: 142 mm

Ø Gambo: 10 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

| Ø Nominale | 9,7 mm |
|------------|--------|
|------------|--------|



| Numero taglienti Z | 2 |
|---|--------------------|
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli | 95 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Gambo | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 142 mm |
| Norma | Norma interna |
| Profondità di foratura massima consigliata | 80,5 mm |
| Rivestimento | TiN |
| Materiale da taglio | НМІ |
| Profondità di foratura fino a | 8×D |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HE con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Colore collarino | verde |