



# Punta ad alte prestazioni in HMI Whistle Notch DIN 6535 HE, TiN, $\varnothing$ h7: 4,9 mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123108 4,9
GTIN	4045197450395
Classe articolo	12E

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata precisione di centratura. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono trucioli corti.

## Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5ר nominale.

#### Nota:

## **NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123109.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 8×D Angolo di affilatura: 135 grado Codolo: DIN 6535 HE con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna Tolleranza Ø nominale: h7 Numero taglienti Z: 2 Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 57 mm Lunghezza complessiva L<sub>compl.</sub>: 95 mm

Ø Gambo: 6 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/gir,

## **Descrizione tecnica**

Lunghezza scanalatu	ra per trucioli	57 mi	n



Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,	
Tolleranza codolo	h6	
Ø Nominale	4,9 mm	
Numero taglienti Z	2	
Tolleranza Ø nominale	h7	
Ø Gambo	6 mm	
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	95 mm	
Norma	Norma interna	
Profondità di foratura massima consigliata	49,7 mm	
Rivestimento	TiN	
Materiale da taglio	НМІ	
Profondità di foratura fino a	8×D	
Angolo di affilatura	135 grado	
Codolo	DIN 6535 HE con h6	
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar	
Colore collarino verde		