

**HOLEX****Punta ad alte prestazioni in HMI Whistle Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7:  
8,8mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123108 8,8    |
| GTIN            | 4045197450685 |
| Classe articolo | 12E           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali dritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123109.**

**Descrizione tecnica**

|  |               |
|--|---------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$           | 95 mm         |
| Avanzamento $f$ in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/gir,  |
| Ø Nominale $D_c$                                   | 8,8 mm        |
| Numero taglienti $Z$                               | 2             |
| Tolleranza codolo                                  | h6            |
| Tolleranza Ø nominale                              | h7            |
| Ø Codolo $D_s$                                     | 10 mm         |
| Lunghezza complessiva $L$                          | 142 mm        |
| Norma  | Norma interna |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$   | 81,8 mm       |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Rivestimento             | TiN                |
| Materiale da taglio      | HMI                |
| Esecuzione               | 8xD                |
| Angolo di affilatura     | 135 grado          |
| Codolo                   | DIN 6535 HE con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar     |
| Colore collarino         | verde              |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 175 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 135 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 105 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 85 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 75 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 45 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 30 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 30 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 65 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |