

HOLEX**HOLEX Pro Steel fresa per sgrossatura in HMI HPC, TiAlN, Ø D: 18mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1054 18 |
| GTIN | 4045197735850 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**Per **sgrossatura e finitura**.Fino a 1xD dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Dimensioni costruttive a **norma interna**.**Come n. art. 203054.****Vantaggi:**

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Contenuto:

5 pezzi.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Numero denti Z | 4 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Ø Tagliente D _c | 18 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ² | 0,13 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ² | 0,1 mm |

| | |
|---|--|
| Tolleranza Ø nominale | 0 / -0,03 |
| Ø Codolo D _s | 18 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 32 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Ø Posizione libera D ₁ | 17,5 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,4 mm |
| Lunghezza complessiva L | 92 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 50 mm |
| Angolo dell'elica | 38 grado |
| Contenuto | 5 |
| Serie | ProSteel |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Caratteristica angolo dell'elica | diversa |
| Passo dei taglienti | diversa |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | 0,3xD per contornatura |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 260 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 240 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 80 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 250 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro SteelHPC
Ø DC 18 mm

203054 18