


**TMSERROR, M: M12**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1645 M12
GTIN	4045197734921
Classe articolo	GGN

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Con imbocco corretto.**

**Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

**Come n. art. 132645. Classe di tolleranza: ISO 2 6H**

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	12 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	10,2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	110 mm
Norma	DIN 376

Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Contenuto	10
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

---

## Accessori

Maschio a macchina HSS-E M M12

132645 M12