

# Sbavatore in HMI 90°, TiAIN, Ø h6 DC: 6mm



## **Dati di ordinazione**

| Numero d'ordine | GG1121 6      |  |  |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN            | 4045197736123 |  |  |
| Classe articolo | GGN           |  |  |

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Tolleranza: **dimensione S = \pm 0,1 mm.** 

Come n. art. 208121.

Uso:

Particolarmente adatti per la smussatura e sbavatura di bordi e per lavori di profilatura.

### **Descrizione tecnica**

| Numero denti Z  | 4                  |  |  |
|---|--------------------|--|--|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                       | 6 mm               |  |  |
| Lunghezza complessiva L                                       | 54 mm              |  |  |
| Avanzamento f <sub>z</sub> in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm            |  |  |
| Codolo  | DIN 6535 HB con h6 |  |  |
| Forma del codolo  | НВ                 |  |  |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                                    | 6 mm               |  |  |
| Dimensione S  | 4,2 mm             |  |  |
| Contenuto   | 5                  |  |  |



| Rivestimento                                | TiAIN                 |  |  |
|---|-----------------------|--|--|
| Materiale da taglio                         | HMI                   |  |  |
| Norma                                       | Norma interna         |  |  |
| Modello                                     | N                     |  |  |
| Tolleranza Ø nominale                       | h6                    |  |  |
| Direzione di avanzamento                    | orizzontale e obliquo |  |  |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado              |  |  |
| Tolleranza codolo                           | h6                    |  |  |
| Tipo di prodotto                            | Sbavatore             |  |  |

## **Dati utente**

|                              | Idoneità             | $\mathbf{V}_{c}$ | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|------------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 280 m/min        | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 200 m/min        | N          |
| Acciaio < 500 N/mm²          | idoneo               | 120 m/min        | Р          |
| Acciaio < 750 N/mm²          | idoneo               | 105 m/min        | Р          |
| Acciaio < 900 N/mm²          | idoneo               | 100 m/min        | Р          |
| Acciaio < 1100 N/mm²         | idoneo               | 70 m/min         | Р          |
| Acciaio < 1400 N/mm²         | limitatamente adatto | 60 m/min         | Р          |
| Acciaio < 55 HRC             | limitatamente adatto | 35 m/min         | Н          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min         | М          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min         | Μ          |
| GG(G)                        | idoneo               | 90 m/min         | K          |
| Uni                          | idoneo               |                  |            |
| a umido max.                 | idoneo               |                  |            |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |                  |            |
| a secco                      | limitatamente adatto |                  |            |
| Aria                         | limitatamente adatto |                  |            |



### Accessori

Sbavatore in HMI90° Ø h6 DC 6 mm

2081216