HOLEX

Fresa per sgrossatura in HMI HPC, TiAlN, ∅ d11 DC: 20mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1491 20
GTIN	4045197735973
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:
Con profilo rompitruciolo per sgrossatura.
Elevate capacità di asportazione del truciolo.
Utilizzabile come fresa universale per sgrossatura.
Senza elica dinamica.
Dim. **16M frese MID: dimensioni costruttive a norma interna.**
Come n. art. 205492.

Descrizione tecnica

∅ Tagliente D_C	20 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm^2	0,12 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
∅ Codolo D_s	20 mm
Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm²	0,1 mm
Tolleranza ∅ nominale	d11
Lunghezza taglienti L_c	38 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	30 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Normativa	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	270 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	190 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm²	limitatamente adatto	55 m/min	M
GG(G)	idoneo	85 m/min	K

Uni	limitatamente adatto
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo

Accessori

Fresa per sgrossatura in HMIHPC ∅ d11 DC 20 mm	205492 20