



## TMSERROR, M: M4



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1855 M4
GTIN	4045197735089
Classe articolo	GGN

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).

**Come n. art. 135855.**

### Descrizione tecnica

Norma	DIN 371
Quadro del codolo □	3,4 mm
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Ø Preforo	3,3 mm
Passo della filettatura	0,7 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4
Contenuto	10

Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

## Accessori

Maschio a macchina HSS-E Forma C M M4	135855 M4
---------------------------------------	-----------