


TMSERROR, M: M10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1645 M10
GTIN	4045197734914
Classe articolo	GGN

Descrizione
Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Come n. art. 132645. Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Descrizione tecnica

Ø Preforo	8,5 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quadro del codolo □	8 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	10 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Norma	DIN 371
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Contenuto	10
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

Accessori

Maschio a macchina HSS-E M M10

132645 M10