

HOLEX**HOLEX Pro Steel fresa per sgrossatura in HMI HPC, TiAlN, Ø D: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1054 4
GTIN	4045197735775
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**Per **sgrossatura e finitura**.Fino a 1xD dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Dimensioni costruttive a **norma interna**.**Come n. art. 203054.****Vantaggi:**

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Contenuto:

5 pezzi.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	0 / -0,03
Ø Tagliente D _c	4 mm
Numero denti Z	4
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,18 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Ø Posizione libera D ₁	3,8 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	15 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,02 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,025 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Contenuto	5
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	M
GG(G)	idoneo	250 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro SteelHPC
Ø DC 4 mm

203054 4