

**Fresa per sgrossatura in HMI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1491 8
GTIN	4045197735911
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Con profilo rompitruciolo per sgrossatura.

Elevate capacità di asportazione del truciolo.

Utilizzabile come fresa universale per sgrossatura.

Senza elica dinamica.

Dim. **16M frese MID: dimensioni costruttive a norma interna.**

Come n. art. 205492.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,045 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D_s	8 mm

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	63 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Tolleranza \varnothing nominale	d11
Angolo dell'elica	30 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	270 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	190 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	55 m/min	M

GG(G)	idoneo	85 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Accessori

Fresa per sgrossatura in HMIHPC Ø d11 DC 8 mm	205492 8
---	----------