

**Fresa per sgrossatura in HMI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1491 12
GTIN	4045197735935
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Con profilo rompitruciolo per sgrossatura.

Elevate capacità di asportazione del truciolo.

Utilizzabile come fresa universale per sgrossatura.

Senza elica dinamica.

Dim. **16M frese MID: dimensioni costruttive a norma interna.**

Come n. art. 205492.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Numero denti Z	4

Tolleranza \varnothing nominale	d11
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	270 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	190 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	55 m/min	M

GG(G)	idoneo	85 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Accessori

Fresa per sgrossatura in HMIHPC Ø d11 DC 12 mm	205492 12
--	-----------