

HOLEX**HOLEX Pro Steel fresa per sgrossatura in HMI HPC, TiAlN, Ø D: 10mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1054 10 |
| GTIN | 4045197735812 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Fino a $1 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Dimensioni costruttive a **norma interna**.

Come n. art. 203054.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Contenuto:

5 pezzi.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 72 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 22 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 32 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |

| | |
|--|--|
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,3 mm |
| Ø Tagliente D _c | 10 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | 0 / -0,03 |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Ø Posizione libera D ₁ | 9,5 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Angolo dell'elica | 38 grado |
| Contenuto | 5 |
| Serie | ProSteel |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Caratteristica angolo dell'elica | differente |
| Passo dei taglienti | differente |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | 0,3×D per contornatura |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 260 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 240 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 80 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 250 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro SteelHPC
Ø DC 10 mm

203054 10