



Mola abrasiva di precisione VIB-STAR al CBN D×T×H (mm) B126, 225×15×51, Spessore del rivestimento X: 3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	592015 3
GTIN	9003173021392
Classe articolo	53Y

Descrizione

Esecuzione:

Mole abrasive per rettifica in tondo esterna e in piano **altamente sviluppate**, con **materiali superabrasivi** (CBN o diamante) rivestite con legante di resina sintetica. Il **corpo base delle mole VIB-STAR altamente resistente, ottimizzato contro le vibrazioni** consente un'elevata **attenuazione** per lavorazioni silenziose e uniformi con qualità superficiale elevata.

- **Notevole aumento della potenza (fattore G) rispetto ai materiali abrasivi tradizionali.**
- **La struttura antivibrante del corpo portante aumenta notevolmente la durata.**
- **Effetto autoravvivante continuo grazie all'assorbimento di potenza uniforme e all'assenza di intervalli di rattivatura ciclici.**

Rivestimento al CBN per la rettifica ad alte prestazioni di **materiali a truciolo lungo, a contenuto di ferro** come per es. acciai al cromo temprati e altamente legati, materiali HSS (incluse qualità sinterizzate) e leghe a base di nichel.

Uso:

- **Impiego universale per tutti i materiali a partire da una durezza di circa 58 HRC (limite di economicità).**
- **Per rettifica in tondo esterna e in piano (levigatura longitudinale, rettifica diritta).**
- **Utilizzabile su tutte le rettificatrici comuni nella realizzazione di utensili, stampi e macchine (per es. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Hotz, Jones & Shipman).**

- **Raffreddamento con emulsione o olio per rettifica necessario.**
- **Le mole superabrasive al CBN/diamantate vengono utilizzate sempre con metà larghezza massima rispetto alle mole abrasive tradizionali.**

Specifica:**B126C50B-VIB-STAR HSS****Nota:**

Queste mole abrasive possono essere rinvivate precedentemente alla prima rettifica con un avvicinamento di circa 0,02 mm su un blocco di acciaio dolce. In alternativa anche con dispositivo di rinvivatura n. art. 599600. Affilatura di mole (apertura del legante) mediante pietra per affilare n. art. 599840.

Descrizione tecnica

Lavorazione	In tondo esterna
Lavorazione	Rettifica in piano
Materiale abrasivo	nitruro di boro cubico
Sigla materiale abrasivo	CBN
Specifica	B126C50B-VIB-STAR HSS
Forma	1A1
Ø Disco D	225 mm
Larghezza disco T	15 mm
Attributo del nome del prodotto	225×15×51
Ø Foro H	51 mm
Larghezza rivestimento abrasivo U	15 mm
Altezza rivestimento abrasivo X	3 mm
Tipo di prodotto	Disco abrasivo

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		

Acciaio < 67 HRC	idoneo
INOX	limitatamente adatto
GG(G)	limitatamente adatto
a umido max.	idoneo