

3M**Disco in fibra (CER) 787C, Ø 125 mm, Grana: 36**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 566478 36 |
| GTIN | 50076308897319 |
| Classe articolo | 53F |

Descrizione

Esecuzione:

Il materiale abrasivo supplementare assicura una lavorazione a freddo senza colori di rinvenimento riducendo l'intasamento su materiali lubrificanti.

La **grana abrasiva ad alte prestazioni** di forma precisa a base di prodotti 3M™ è composta da triangoli ceramici dalla forma precisa, disposti in modo ottimale rispetto alla base d'appoggio del nastro abrasivo. **Capacità di asportazione molto maggiore**, con una durata estremamente elevata e una finitura superficiale uniforme.

Fibra vulcanizzata estremamente resistente allo strappo, ma molto elastica. Foro 22,23 mm e impronta a croce.

Disco fibrato a elevate prestazioni con dispersione aperta.

Uso:

Per lavorazione di **acciaio legato, alluminio**, titanio e leghe di nichel.

Su smerigliatrici angolari con velocità periferica di max. 80 m/s con platorelli n. art.

566690/566692. La grana abrasiva tagliente consente di **lavorare in modo agevole ed**

ergonomico con pressione di contatto ridotta. Grazie all'elevata capacità di asportazione, i dischi fibrati 3M™ sono al contempo una valida alternativa alle mole per sgrossatura e ai dischi abrasivi con lamelle di tela.

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Serie | 787C |
| Materiale abrasivo | Grana ceramica |
| Sigla materiale abrasivo | Ceramica |
| Percentuale di ferro, zolfo e cloro | < 0,1 % |
| Attributo del nome del prodotto | Ø 125 mm |
| Ø Foro | 22,23 mm |
| Ottimizzato per il materiale | Ceramica |
| Ottimizzato per il materiale | Alluminio |
| Velocità periferica massima | 80 m/s |
| Tipo di prodotto | Disco in fibra |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Al/Mg | idoneo | | |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 67 HRC | idoneo | | |
| INOX | idoneo | | |
| Ti | idoneo | | |
| GG(G) | idoneo | | |
| CuZn | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |