



**Punta in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm oppure pollici): 7,9**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122771 7,9    |
| GTIN            | 4062406147853 |
| Classe articolo | 12F           |

## Descrizione

### Esecuzione:

Utensile concepito appositamente per la foratura <strong>senza passaggio interno per LR.</strong> I **taglienti principali concavi** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria dei taglienti con **affilatura speciale** e imbocco a 4 superfici garantisce una foratura sicura. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e **rivestimento molto resistente all'usura e al calore.**

### Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122772.**

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122773.**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrizione tecnica

|  |          |
|--|----------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 53 mm    |
| Lunghezza complessiva L                          | 91 mm    |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 7,9 mm   |
| Numero taglienti Z                               | 2        |
| Norma  | DIN 6537 |
| Tolleranza Ø nominale                            | m7       |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 41,2 mm  |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                          | 8 mm               |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/gir,       |
| Rivestimento                                     | AlTiN-Si           |
| Materiale da taglio                              | HMI                |
| Esecuzione                                       | 6×D                |
| Angolo di affilatura                             | 140 grado          |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                         | no                 |
| Colore collarino                                 | verde              |
| Tipo di prodotto                                 | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 160 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 60 m/min       | P          |
| GG                               | idoneo               | 90 m/min       | K          |
| GGG                              | limitatamente adatto | 60 m/min       | K          |
| Uni                              | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a secco                          | limitatamente adatto |                |            |