



Punta in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm oppure pollici): 19



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122773 19
GTIN	4062406151454
Classe articolo	12F

Descrizione

Esecuzione:

Utensile concepito appositamente per la foratura senza passaggio interno per LR. I **taglienti principali concavi** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria dei taglienti con **affilatura speciale** e imbocco a 4 superfici garantisce una foratura sicura. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e **rivestimento molto resistente all'usura e al calore**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	101 mm
Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/gir,
Profondità di foratura massima consigliata L_2	72,5 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D_c	19 mm
Lunghezza complessiva L	153 mm
Ø Codolo D_s	20 mm
Norma	DIN 6537
Tolleranza Ø nominale	m7

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	160 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
GG	idoneo	90 m/min	K
GGG	limitatamente adatto	60 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		