

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M46X2

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130015 M46X2
GTIN	4062406152963
Classe articolo	10N

Descrizione

Maschi a macchina per fori ciechi M46X2 Tipo di filettatura: M/MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø codolo D_s: 36 mm

Quadro del codolo □: 29 mm

Ø preforo: 44 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	44 mm
Quadro del codolo □	29 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	2 mm
Ø Filettatura	46 mm
Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	250 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero di scanalature per i trucioli	4
Tipo di filettatura	M/MF
Ø Codolo D _s	36 mm
Numero taglienti Z	4
Misura del filetto	M46×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

