



Mandrino autocentrante a tre griffe in ghisa con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø Esterno A: 100mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312906 100
GTIN	4062406153892
Classe articolo	32W

Descrizione

Esecuzione:

- Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.
- Corpo in ghisa o acciaio.
- Anello elicoidale piano forgiato, equilibrato e temprato.
- I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.
- Elevata precisione di concentricità radiale, più precisa rispetto alla norma DIN 6386.

Uso:

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia. Il mandrino viene fissato con le viti dal lato posteriore. Le flange grezze devono sempre essere prima adattate alla macchina e successivamente al mandrino autocentrante.

Norma:

DIN 702-4.

Fornitura:

Include: 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e griffe supplementari n. art. 312971 – 312986.

Descrizione tecnica

Peso	2,8 kg
Altezza con griffe H ₂	67 mm
Ø Esterno A	100 mm
Profondità di centraggio C	3 mm
Passaggio E	20 mm
Ø Centraggio B	70 mm
Numero massimo giri	4500 min ⁻¹
Altezza senza griffe H ₁	50 mm
Norma	DIN 702-4
Materiale	Ghisa
Codice a colori per accessori	Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

Accessori

Set di 3 morsetti integrali duri per presa interna Per tipo mandrino 100	312986 100
Set di 3 morsetti integrali teneri Per tipo mandrino 100	312971 100
Morsa fermautensile, modulo base Altezza h 15 mm	313036 15
Fermapezzo Altezza h 15 mm	313033 15