

**HOLEX****Mandrino autocentrante a tre griffe in acciaio con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø esterno A: 80mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	312911 80
GTIN	4062406154561
Classe articolo	32W

**Descrizione****Esecuzione:**

- **Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.**
- **Corpo in ghisa o acciaio.**
- **Anello elicoidale piano forgiato, equilibrato e temprato.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale, più precisa rispetto alla norma DIN 6386.**

**Uso:**

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia. Il mandrino viene fissato con le viti dal lato posteriore. Le flange grezze devono sempre essere prima adattate alla macchina e successivamente al mandrino autocentrante.

**Norma:****DIN 702-4.****Fornitura:**

Include: 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

**Accessori speciali:**

**Griffe di ricambio e griffe supplementari** n. art. 312971 – 312986.

## Descrizione tecnica

Ø Esterno A	80 mm
Peso	1,5 kg
Altezza senza griffe H <sub>1</sub>	44 mm
Numero massimo giri	7000 min <sup>-1</sup>
Profondità di centraggio C	3 mm
Ø Centraggio B	56 mm
Passaggio E	16 mm
Altezza con griffe H <sub>2</sub>	57 mm
Norma	DIN 702-4
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

## Accessori

Set di 3 morsetti integrali teneri Per tipo mandrino 80	312971 80
Fermapezzo Altezza h 15 mm	313033 15
Set di 3 morsetti integrali duri per presa interna Per tipo mandrino 80	312986 80
Morsa fermautensile, modulo base Altezza h 15 mm	313036 15