

HOLEX**Mandrino autocentrante a tre griffe in acciaio con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø esterno A: 160mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	312911 160
GTIN	4062406154592
Classe articolo	32W

Descrizione**Esecuzione:**

- **Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.**
- **Corpo in ghisa o acciaio.**
- **Anello elicoidale piano forgiato, equilibrato e temprato.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale, più precisa rispetto alla norma DIN 6386.**

Uso:

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia. Il mandrino viene fissato con le viti dal lato posteriore. Le flange grezze devono sempre essere prima adattate alla macchina e successivamente al mandrino autocentrante.

Norma:**DIN 702-4.****Fornitura:**

Include: 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e griffe supplementari n. art. 312971 – 312986.

Descrizione tecnica

Peso	10 kg
Profondità di centraggio C	4 mm
Altezza con griffe H ₂	100 mm
Altezza senza griffe H ₁	68 mm
Ø Esterno A	160 mm
Numero massimo giri	4600 min ⁻¹
Passaggio E	42 mm
Ø Centraggio B	125 mm
Norma	DIN 702-4
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

Accessori

Set di 3 griffe base temprate Per tipo mandrino 160	312976 160
Set di 3 morsetti integrali teneri Per tipo mandrino 160	312971 160
Fermapezzo Altezza h 15 mm	313033 15
Morsa fermautensile, modulo base Altezza h 15 mm	313036 15
Set di 3 morsetti integrali duri per presa interna Per tipo mandrino 160	312986 160
Set di 3 morsetti teneri Per tipo mandrino 160	312981 160