

HOLEX**Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 55029, Ø Esterno A / Cono: 250/6 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	312926 250/6
GTIN	4062406154707
Classe articolo	32W

Descrizione**Esecuzione:**

- **Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.**
- **Corpo in ghisa o acciaio.**
- **Anello elicoidale piano forgiato, equilibrato e temprato.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale, più precisa rispetto alla norma DIN 6386.**

Uso:

Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.

Per coni di mandrini DIN 55029 con **viti prigioniere Camlock.**

Norma:

DIN 55027 und DIN 55029.

Fornitura:

Include: 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

Accessori speciali:

Per griffe di ricambio e supplementari vedi n. art. 312971 – 312991.

Codice a colori per accessori: Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX

Passaggio E: 76 mm

Altezza senza griffe H₁: 89 mm

Altezza con griffe H₂: 123 mm

Peso: 32 kg

Numero max. giri: 3500 min⁻¹

Descrizione tecnica

Numero max. giri	3500 min ⁻¹
Passaggio E	76 mm
Peso	32 kg
Ø esterno A	250 mm
Altezza con griffe H ₂	123 mm
Altezza senza griffe H ₁	89 mm
Dimensione cono	6
Norma	DIN 55029
Codice a colori per accessori	Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

Accessori

Fermapezzo Altezza h 15 mm	313033 15
Morsa fermautensile, modulo base Altezza h 15 mm	313036 15