

HOLEX**Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 55029, Ø Esterno A / Cono: 200/6 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	312926 200/6
GTIN	4062406154691
Classe articolo	32W

Descrizione**Esecuzione:**

- **Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.**
- **Corpo in ghisa o acciaio.**
- **Anello elicoidale piano forgiato, equilibrato e temprato.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale, più precisa rispetto alla norma DIN 6386.**

Uso:

Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.

Per coni di mandrini DIN 55029 con **viti prigioniere Camlock.**

Norma:

DIN 55027 und DIN 55029.

Fornitura:

Include: 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

Accessori speciali:

Per griffe di ricambio e supplementari vedi n. art. 312971 – 312991.

Codice a colori per accessori: Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX

Passaggio E: 55 mm

Altezza senza griffe H₁: 78 mm

Altezza con griffe H₂: 107 mm

Peso: 19 kg

Numero max. giri: 4000 min⁻¹

Descrizione tecnica

Altezza con griffe H ₂	107 mm
Altezza senza griffe H ₁	78 mm
Ø esterno A	200 mm
Passaggio E	55 mm
Numero max. giri	4000 min ⁻¹
Peso	19 kg
Dimensione cono	6
Norma	DIN 55029
Codice a colori per accessori	Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

Accessori

Fermapezzo Altezza h 15 mm	313033 15
Morsa fermautensile, modulo base Altezza h 15 mm	313036 15