



## Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 702-3, Ø Esterno A / Cono: 250/6mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312931 250/6
GTIN	4062406154820
Classe articolo	32W

### Descrizione

#### Esecuzione:

- Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.
- Corpo in ghisa o acciaio.
- Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.
- I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.
- Elevata precisione di concentricità radiale.

#### Uso:

**Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.**

Per corone di mandrini DIN 55027 con **viti prigioniere e dadi di spallamento.**

#### Norma:

**DIN 702-3.**

#### Fornitura:

Include: 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

#### Accessori speciali:

**Griffe di ricambio e griffe supplementari** n. art. 312971 – 312986.

## Descrizione tecnica

Peso	32 kg
Altezza senza griffe H <sub>1</sub>	89 mm
Passaggio E	76 mm
Altezza con griffe H <sub>2</sub>	123 mm
Numero massimo giri	3500 min <sup>-1</sup>
Ø Esterno A	250 mm
Dimensione cono	6
Ø Centraggio B	106,4 mm
Norma	DIN 702-3
Codice a colori per accessori	Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

## Accessori

Fermapezzo Altezza h 15 mm	313033 15
Morsa fermautensile, modulo base Altezza h 15 mm	313036 15