



Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 702-3, Ø Esterno A / Cono: 250/8 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312931 250/8
GTIN	4062406154837
Classe articolo	32W

Descrizione

Esecuzione:

- Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.
- Corpo in ghisa o acciaio.
- Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.
- I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.
- Elevata precisione di concentricità radiale.

Uso:

Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.

Per corone di mandrini DIN 55027 con **viti prigioniere e dadi di spallamento**.

Norma:

DIN 702-3.

Fornitura:

Include: 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e griffe supplementari n. art. 312971 – 312986.

Codice a colori per accessori: Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX

Passaggio E: 76 mm

Altezza senza griffe H₁: 89 mm

Altezza con griffe H₂: 123 mm

Peso: 32 kg

Numero max. giri: 3500 min⁻¹

Descrizione tecnica

Passaggio E	76 mm
Altezza con griffe H ₂	123 mm
Numero max. giri	3500 min ⁻¹
Ø esterno A	250 mm
Dimensione cono	8
Altezza senza griffe H ₁	89 mm
Peso	32 kg
Norma	DIN 702-3
Codice a colori per accessori	Mandrino autocentrante a spirale piena e ganasce HOLEX
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

Accessori

Morsa fermautensile, modulo base Altezza h 15 mm	313036 15
Fermapezzo Altezza h 15 mm	313033 15