

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 11 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	201303 11
GTIN	4062406155520
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 2

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HE con h6

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 16 mm

Lunghezza complessiva L: 73 mm

Ø codolo  $D_s$ : 12 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,1 mm

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	2
Ø tagliente $D_c$	11 mm
Forma del codolo	HB
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm

Lunghezza taglienti $L_c$	16 mm
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Angolo dell'elica	30 grado
$\varnothing$ codolo $D_s$	12 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Lunghezza complessiva L	73 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico