



Fresa ad alto avanzamento MFH mini, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221955 16/2
GTIN	4960664741359
Classe articolo	250

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	79 mm
Vite inserto	229713 (8IP; 1,2 Nm)
Ø Tagliente D_c	16 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	1 mm
Inserto adatto	LOGU 0303..
Sporgenza totale L_1	30 mm
Ø Codolo D_s h6	16 mm
Numero taglienti Z	2
Ø D_3	9 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$	30 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{min.}}$	25 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	2,35 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	7,3 mm
Angolo di regolazione κ	15 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon

Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229713
-------------------	--------