

Fresa toroidale in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, \varnothing e8 DC/ R1: 8/0,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206257 8/0,5
GTIN	4062406156374
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Lunghezza tagliente a norma DIN 6527.

Tolleranza: Raggio tagliente $\mathbf{R}_1 = \pm \mathbf{0}$,01 mm.

Uso

Speciale per la lavorazione ad alta velocità di sagome con fresatura a copiare.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D₅	8 mm		
Ø Posizione libera D₁	7,8 mm		
Raggio del tagliente R ₁	0,5 mm		
Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera	30 mm		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Angolo dell'elica	42 grado		
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,1 mm		
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA		
Lunghezza complessiva L	68 mm		
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,07 mm		
Ø Tagliente D _c	8 mm		

Scheda tecnica

Lunghezza taglienti L_c	19 mm		
Numero denti Z	3		
Serie	Master Alu		
Rivestimento	DLC		
Materiale da taglio	НМІ		
Norma	Norma interna		
Modello	W		
Tolleranza Ø nominale	e8		
Caratteristica angolo dell'elica	differente		
Passo dei taglienti	differente		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale		
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura		
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Tolleranza codolo	h6		
Colore collarino	giallo		
Tipo di prodotto	Frese toroidali		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	550 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
PMMA acrile	idoneo	200 m/min	N
PE-HD	idoneo	160 m/min	N
PA 66	idoneo	200 m/min	N
PEEK	idoneo	150 m/min	N

Scheda tecnica

PF 31	idoneo	130 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	180 m/min	N
POM GF25	idoneo	160 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	150 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	130 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	idoneo	160 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria Prodotti correlati	idoneo		

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/206257-8/0,5