

**Garant****Fresa toroidale in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 20/5,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206255 20/5,0
GTIN	4062406156343
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Lunghezza tagliente a norma DIN 6527.

Tutte le dimensioni costruttive a norma DIN.

Tolleranza: Raggio tagliente  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Uso:**

Speciale per la **lavorazione ad alta velocità** di **sagome** con **fresatura a copiare**.

**Descrizione tecnica**

Ø Posizione libera $D_1$	19,8 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Raggio del tagliente $R_1$	5 mm
Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,22 mm
Angolo dell'elica	42 grado
Lunghezza complessiva L	104 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	41 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	52 mm
Ø Codolo $D_s$	20 mm

Numero denti Z	3
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,25 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	550 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	200 m/min	N
PE-HD	idoneo	160 m/min	N
PA 66	idoneo	200 m/min	N

PEEK	idoneo	150 m/min	N
PF 31	idoneo	130 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	180 m/min	N
POM GF25	idoneo	160 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	150 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	130 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	idoneo	160 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		
<b>Servizi</b>			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB