

## Garant

### Fresa toroidale in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 8/1,0mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206257 8/1,0
GTIN	4062406156381
Classe articolo	11X

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Lunghezza tagliente a norma DIN 6527.

Tolleranza: Raggio tagliente  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

##### Uso:

Speciale per la **lavorazione ad alta velocità** di **sagome** con **fresatura a copiare**.

#### Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Lunghezza taglienti $L_c$	19 mm
Angolo dell'elica	42 grado
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	30 mm
Ø Codolo $D_s$	8 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,07 mm
Ø Tagliente $D_c$	8 mm
Ø Posizione libera $D_1$	7,8 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,1 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA

Raggio del tagliente $R_1$	1 mm
Lunghezza complessiva L	68 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,03 \times D$ per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	550 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	450 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	200 m/min	N
PE-HD	idoneo	160 m/min	N
PA 66	idoneo	200 m/min	N
PEEK	idoneo	150 m/min	N

PF 31	idoneo	130 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	180 m/min	N
POM GF25	idoneo	160 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	150 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	130 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	idoneo	160 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

### Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB