

## Garant

### Fresa toroidale in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 16/2,0mm



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 206257 16/2,0 |
| GTIN            | 4062406156442 |
| Classe articolo | 11X           |

## Descrizione

### Esecuzione:

Lunghezza tagliente a norma DIN 6527.

Tolleranza: Raggio tagliente  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

### Uso:

Speciale per la **lavorazione ad alta velocità** di **sagome** con **fresatura a copiare**.

## Descrizione tecnica

|  |                    |
|--|--------------------|
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                    | 58 mm              |
| Qualità equilibratura con codolo                                 | G 2,5 con HA       |
| Lunghezza taglienti $L_c$  | 31 mm              |
| Raggio del tagliente $R_1$                                       | 2 mm               |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al a truciolo corto | 0,16 mm            |
| Ø Tagliente $D_c$  | 16 mm              |
| Lunghezza complessiva L  | 108 mm             |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto        | 0,14 mm            |
| Ø Posizione libera $D_1$   | 15,8 mm            |
| Angolo dell'elica  | 42 grado           |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6 |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>   | 16 mm                            |
| Numero denti Z  | 3                                |
| Serie   | Master Alu                       |
| Rivestimento  | DLC                              |
| Materiale da taglio   | HMI                              |
| Norma   | Norma interna                    |
| Modello   | W                                |
| Tolleranza Ø nominale   | e8                               |
| Caratteristica angolo dell'elica                                  | differente                       |
| Passo dei taglienti   | differente                       |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | 0,5×D per contornatura           |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | 0,03×D per fresatura a copiare   |
| Passaggio interno per LR  | no                               |
| Strategia di truciolatura   | HPC                              |
| Tolleranza codolo   | h6                               |
| Colore collarino  | giallo                           |
| Tipo di prodotto  | Frese toroidali                  |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | limitatamente adatto | 550 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 500 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 450 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo               | 200 m/min      | N          |
| PE-HD                        | idoneo               | 160 m/min      | N          |
| PA 66                        | idoneo               | 200 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo               | 150 m/min      | N          |

|                    |                      |           |   |
|--------------------|----------------------|-----------|---|
| PF 31              | idoneo               | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | idoneo               | 180 m/min | N |
| POM GF25           | idoneo               | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | idoneo               | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | idoneo               | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | idoneo               | 160 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 300 m/min | N |
| Cu                 | idoneo               | 160 m/min | N |
| CuZn               | idoneo               | 200 m/min | N |
| a umido max.       | idoneo               |           |   |
| a umido min.       | limitatamente adatto |           |   |
| a secco            | limitatamente adatto |           |   |
| Aria               | idoneo               |           |   |

### Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB