



Fresa ad alto avanzamento MFH mini, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 22/4mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 221960 22/4 |
| GTIN | 4960664741090 |
| Classe articolo | 250 |

Descrizione

Fresa ad alto avanzamento MFH mini 22/4 mm Passaggio interno per LR: sì

Numero taglienti Z: 4

Ø D₃: 15 mm

profondità di taglio massima a_{p max}: 1 mm

Lunghezza complessiva L_{compl}: 30 mm

Sede filettata M: M10

Fresatura a interpolazione Ø D_{min}: 37 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------|
| Ø Tagliente D _c | 22 mm |
| Profondità di taglio massima a _{p max} | 1 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Inserto adatto | LOGU 0303.. |
| Vite inserto | 229713 (8IP; 1,2 Nm) |
| Sede filettata M | M10 |
| Lunghezza complessiva L _{compl} | 30 mm |
| Ø D ₃ | 15 mm |
| Passaggio interno per LR | sì |

| | |
|---|--------------------------|
| Lunghezza rampa L per α_{\max} . | 13,3 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$. | 37 mm |
| Angolo rampa α_{\max} . | 1,29 grado |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$. | 42 mm |
| Esecuzione del codolo | con codolo filettato |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Plunging |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229713 |
|-------------------|--------|