

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi, TiN, MF: M46X3**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130015 M46X3
GTIN	4062406156053
Classe articolo	10N

**Descrizione**

Maschi a macchina per fori ciechi M46X3 Tipo di filettatura: M/MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 3 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 36 mm

Quadro del codolo □: 29 mm

Ø preforo: 43 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	46 mm
Numero taglienti Z	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G

Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Lunghezza complessiva L	250 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Quadro del codolo □	29 mm
Ø Preforo	43 mm
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	36 mm
Passo della filettatura	3 mm
Tipo di filettatura	M/MF
Misura del filetto	M46×3
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

