


SNMG 120404, Tipo: CA515

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251162 CA515
GTIN	4960664677061
Classe articolo	25E

Descrizione

SNMG 120404 CA515 Raggio di curvatura: 0,4 mm

Tipo: CA515

Rompitrucioli: PQ

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,13 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 105 - 510 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	PQ
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,13 - 0,4 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,2 - 2,5 mm
Tipo	CA515

Velocità di taglio v_c applicazione principale	105 - 510 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 120404
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura