

**VNMG 160404, Tipo: CA515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251752 CA515
GTIN	4960664678341
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,2 - 2,5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	105 - 510 m/min
Avanzamento f	0,13 - 0,4 mm/gir,
Rompitrucioli	PQ
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura