


CNMM 160612, Tipo: CA515

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250497 CA515
GTIN	4960664675692
Classe articolo	25E

Descrizione

CNMM 160612 CA515 Tipo: CA515
 Rompitrucioli: PX
 Profondità di taglio a_p : 1 - 11 mm
 Avanzamento f : 0,25 - 0,9 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 430 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,25 - 0,9 mm/gir,
Rompitrucioli	PX
Raggio di curvatura	1,2 mm
Profondità di taglio a_p	1 - 11 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 430 m/min
Impiego principale	P

Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMM 160612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura