


DNMG 150612, Tipo: CA515

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 250798 CA515 |
| GTIN | 4960664676668 |
| Classe articolo | 25E |

Descrizione

DNMG 150612 CA515 Tipo: CA515
 Rompitrucioli: PS
 Profondità di taglio a_p : 1 - 4 mm
 Avanzamento f : 0,15 - 0,6 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 435 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Impiego principale | P |
| Raggio di curvatura | 1,2 mm |
| Avanzamento f | 0,15 - 0,6 mm/gir, |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 70 - 435 m/min |
| Rompitrucioli | PS |
| Condizione di taglio | continuo |
| Profondità di taglio a_p | 1 - 4 mm |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Tipo | CA515 |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
| Materiale da taglio | HM |
| Codice ISO Inserto | DNMG 150612 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |