

**CNMM 160616, Tipo: CA515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250498 CA515
GTIN	4960664675708
Classe articolo	25E

Descrizione

CNMM 160616 CA515 Tipo: CA515

Rompitrucioli: PX

Profondità di taglio a_p : 1 - 11 mm

Avanzamento f : 0,25 - 0,9 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 430 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,25 - 0,9 mm/gir,
Raggio di curvatura	1,6 mm
Rompitrucioli	PX
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	1 - 11 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 430 m/min

Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMM 160616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura