


**CNMG 190616, Tipo: CA515**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250384 CA515
GTIN	4960664675647
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CNMG 190616 CA515 Tipo: CA515

Rompitrucioli: PH

Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 10 mm

Avanzamento  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 70 - 430 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	1,6 mm
Rompitrucioli	PH
Impiego principale	P
Avanzamento $f$	0,25 - 0,8 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	1 - 10 mm
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	70 - 430 m/min

Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 190616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura