

**VNMG 160408, Tipo: CA515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251754 CA515
GTIN	4960664678358
Classe articolo	25E

Descrizione

VNMG 160408 CA515 Tipo: CA515

Rompitrucioli: PQ

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,13 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 105 - 510 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,13 - 0,4 mm/gir,
Rompitrucioli	PQ
Velocità di taglio v_c applicazione principale	105 - 510 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,2 - 2,5 mm
Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	P

Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura