


**SNMG 120408, Tipo: CA515**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251164 CA515
GTIN	4960664677078
Classe articolo	25E

**Descrizione**

SNMG 120408 CA515 Raggio di curvatura: 0,8 mm

Tipo: CA515

Rompitrucioli: PQ

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,13 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 105 - 510 m/min

**Descrizione tecnica**

Rompitrucioli	PQ
Avanzamento $f$	0,13 - 0,4 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo
Tipo	CA515

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	105 - 510 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 120408
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura