


CNMG 160616, Tipo: CA515

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250378 CA515
GTIN	4960664675593
Classe articolo	25E

Descrizione

CNMG 160616 CA515 Tipo: CA515
 Rompitrucioli: PH
 Profondità di taglio a_p : 1 - 10 mm
 Avanzamento f : 0,25 - 0,8 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 430 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 430 m/min
Profondità di taglio a_p	1 - 10 mm
Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,
Rompitrucioli	PH
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	1,6 mm
Condizione di taglio	continuo

Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 160616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura