

**Garant**

**Punta a gradino configurabile in HMI GARANT Master Steel FEED a partire da una quantità di 5 pezzi, TiAlN, Per filettatura: 9,51-11,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	125041 9,51-11,5
GTIN	4062406159832
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

Punta a gradino completamente rettificata su indicazione del cliente.

Per la realizzazione di fori e svasature a 90° in un'unica operazione senza cambiare utensile.

**Punta a 3 taglienti**, progettata specialmente per l'utilizzo **con avanzamenti molto elevati**.

Particolarmente adatta per macchine con elevata potenza assorbita e condizioni di lavorazione stabili.

Tolleranza diametro prima fase: h7.

**Nota:**

Il  $\varnothing$  nominale e la lunghezza del gradino sono configurabili (zona liberamente selezionabile in base alla tabella) e rettificati su indicazione del cliente.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,44 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	102 mm
$\varnothing D_2$ 2° gradino con smusso h7	12 mm
Numero denti Z	3
$\varnothing$ Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	55 mm
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Altezza gradino L <sub>1</sub> min. - max.	11,5 - 30,25 mm

Ø Nominale D <sub>c</sub>	9,51 - 11,5 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	m7
Angolo di affilatura	145 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Strategia di truciatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punte a gradino

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	40 m/min	S
GG	idoneo	130 m/min	K
GGG	idoneo	80 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

