


WNMG 080408, Tipo: CA515

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252014 CA515
GTIN	4960664678655
Classe articolo	25E

Descrizione

WNMG 080408 CA515 Tipo: CA515
 Rompitrucioli: HQ
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2 mm
 Avanzamento f : 0,07 - 0,3 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 435 m/min

Descrizione tecnica

Rompitrucioli	HQ
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 435 m/min
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,07 - 0,3 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Tipo	CA515

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura