


WNMG 080416, Tipo: CA515

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252118 CA515
GTIN	4960664678761
Classe articolo	25E

Descrizione

WNMG 080416 CA515 Tipo: CA515

Rompitrucioli: PS

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 1 - 3,8 mm

Avanzamento f : 0,15 - 0,6 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 435 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 435 m/min
Raggio di curvatura	1,6 mm
Avanzamento f	0,15 - 0,6 mm/gir,
Rompitrucioli	PS
Profondità di taglio a_p	1 - 3,8 mm
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo

Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080416
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura