

**DCMT 11T308, Tipo: CA515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260387 CA515
GTIN	4960664676057
Classe articolo	25E

**Descrizione**

DCMT 11T308 CA515 Tipo: CA515

Rompitrucioli: HQ

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 1,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 390 m/min

**Descrizione tecnica**

Rompitrucioli	HQ
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 390 m/min
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento $f$	0,05 - 0,25 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P

Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T308
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura