

**WNMG 080404, Tipo: CA515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252012 CA515
GTIN	4960664678648
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Rompitrucioli	HQ
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,07 - 0,3 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 435 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2 mm
Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080404
Numero di sostituzioni/taglienti	6

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura